



IPRO-Software

winIPRO ATELIER

Les nouvelles améliorations des fabricants de machines d'atelier vous permettent aujourd'hui de faire communiquer des appareils de marques différentes. Ces éléments nouveaux, ouvert et novateur, vous apportent des solutions optimisées pour le palpage, le centrage et le meulage dans votre atelier.

Les interfaces informatiques nécessaires sont proposées par IPRO.

Gestion sécurisée des données

Que ce soit pour un magasin unique ou un atelier centralisé, ou encore l'envoi des formes palpées chez le fabricant de verres : La gestion complète et sécurisée des données est essentielle dans l'atelier d'aujourd'hui.

Efficacité du déroulement des travaux

Avec le module « Connexion Machines d'Atelier », il est simple et aisé de songer au déroulement de ce mode de travail. Toutes les valeurs saisies par vos propres mesures ou par les appareils d'atelier interfacés, sont gérés de manière centralisée : dans le dossier winIPRO.

Une seule saisie des données

Les données ne sont saisies qu'une seule fois. Ce qui nécessitait beaucoup de temps et de précision devient simple. Le palpage de la monture, le centrage et le vetouage des verres, jusqu'au meulage de ceux-ci, tous ces éléments se regroupent dans winIPRO.

Plus de pilotage depuis le PC

Les données qui sont dans winIPRO se transfèrent automatiquement aux appareils d'atelier. A l'appareil d'atelier, entrez simplement le n° de dossier winIPRO, à l'aide de sa douchette à code-barres, et tous les éléments nécessaires, y compris la forme de la monture, les valeurs de centrage et le type et la position du biseau, sont présents.

Atelier Centralisé winIPRO

Pour une optimisation renforcée des déroulements dans les filiales, les dossiers lunettes, y compris leurs données de forme, peuvent être envoyés à un atelier centralisé, grâce au Gestionnaire Multi-Magasins. winIPRO vous donne la liberté de choisir l'endroit du montage, que ce soit sur place, ou bien à l'atelier central, ou même chez le fournisseur de verres.

Les Avantages

- Réduction de sources d'erreurs, car suppression des saisies en double ; Centralisation des données dans la commande winIPRO.
- Casse de verres ? Solution facile, la forme est gardée en mémoire dans la commande. L'atelier peut meuler les verres, le client ne renoncera à ses lunettes que le temps de remonter les verres.
- La forme de la monture peut également être saisie dans l'espace de vente ou même lors de l'entrée en stock.
- Saisie de la forme au magasin, meulage dans l'atelier central.
- Décidez si vos verres seront meulés par votre atelier ou par votre fabricant de verres.

EDITEUR DE FORMES

Editeur de formes [Silhouette - 250]
Fichier Edition Vue Commandes Trame Trous de perçage Centrage Divers ?

150 %

Dimensions monture			
Calibre	52,4		
hauteur calibre	26,9		
Pont	16,5		

Trou percé			
	x	y	
Début	+19,9	+10,4	
Fin			
Distance bord		2,00	
Diamètre	0,0		

Omb			
Courbe	+5,00		
Volume	+4,0		
	136,1		

xL	-20,4	xL	-22,4	xr	+19,9	xr	+23,4
ya	+9,4	ya	+4,5	ya	+10,4	ya	+6,1
x*		x*		x*		x*	
y*		y*		y*		y*	
∅	0,0	∅	0,0	∅	0,0	∅	0,0
d	2,7	d	3,6	d	2,0	d	2,7

16,5 52,4 26,9

7 8 5 6

Type/trè Compatible OMA

-30.95 / 38.60 Sélectionner trou (19.90 / 10.40)

Les programmes d'atelier de winIPRO gèrent aussi les données de trous de perçage. Ceux-ci peuvent être sauvegardés à la commande ou sur l'éditeur de forme de montures. Le transfert de ces données aux appareils d'atelier courants ou aux fabricants de verres est évidemment possible. Mais, winIPRO sait aussi parler aux machines de perçage particulières, comme par exemple la perceuse Less-Stress.

Nouveau : L'éditeur de forme winIPRO est un programme supplémentaire indispensable pour tous qui veulent changer eux-mêmes les lunettes percées et les adapter à leur souhait. La modification se fait à l'aide de la souris, mais aussi en entrant les bonnes côtes par le clavier. Aussi, les coordonnées de trous de perçage peuvent être saisies rapidement et précisément. Ainsi, elles sont à la disposition pour toutes les commandes ultérieures. Naturellement, les formes modifiées peuvent être envoyées aux appareils d'atelier, à l'atelier central ou aux fournisseurs de verre. Par ailleurs, il est possible de mémoriser la forme et les coordonnées de trous dans la base de winIPRO, ce qui permet d'échanger les formes entre différentes montures percées.

Nous interfaçons la
quasi-totalité des
machines d'atelier.

briot

WECO

ESSILOR

INDO

NIDEK

HOYA



Vous pouvez obtenir plus d'informations auprès
de votre conseiller IPRO

Service et aide ont un visage

winIPRO est personnalisé

Prenez nous au mot ; Nous serions ravis de vous satisfaire. Et chaque collaborateur en fera autant.

IPRO FRANCE
Martial Goetzmann
40A rue du Maréchal Foch
67340 - INGWILLER

Email : info@ipro.eu
www.ipro.eu

Devis et informations
Tél. : 03 88 89 21 35
Fax : 03 88 89 21 53